

AUTOR: Secretario General ANDECE

Julián Martín de Eugenio Cid

FECHA: 2 de julio de 2008

ENTREVISTA CON EL SECRETARIO GENERAL DE ANDECE PARA LA REVISTA CONSTRUCCIÓN

1- Los prefabricados de hormigón han tenido, y tienen, una gran relevancia en el desarrollo de la construcción.

La historia de la industria de prefabricados de hormigón en España comprende más de 100 años, por lo que es difícil, y no se pretende en este artículo, hacer un extenso repaso a la misma, sino, más bien, señalar los puntos más relevantes.

Inicialmente, los Prefabricados de Hormigón se fabricaban bien a pie de obra, en talleres de prefabricación, o en pequeñas instalaciones fabriles muy poco tecnificadas.

Los talleres a pie de obra sigue existiendo, pero ligados a ciertos elementos de complejo transporte.

En cuanto a las fábricas, han experimentado un gran desarrollo, no solo en la cantidad de productos que ofrecen al mercado, sino también, en los procesos de control de la calidad de esta fabricación, hasta alcanzar los niveles actuales de gran fiabilidad.

La industria española es hoy una de las punteras en el mundo, dado que los fabricantes han ido incorporando la maquinaria y tecnologías más actuales.

No obstante, existen algunas diferencias con países de nuestro entorno basadas, fundamentalmente, en la climatología y en la "cultura" de construcción.

En países más fríos, solo es posible construir durante una serie de meses, por lo que las soluciones prefabricadas, de calidad, son las que permiten resolver las necesidades de construcción. En España generalmente se puede construir durante todo el año, siendo otras las ventajas que los prefabricados ofrecen a la construcción.

2- La evolución global de producción y consumo de los prefabricados de hormigón en España ha venido siendo similar a la de la propia construcción. Unas familias de soluciones constructivas han experimentado crecimientos mayores y otras, sin embargo, han crecido con un ritmo menor, pero esto se ha debido, básicamente, a que se desarrollan nuevas soluciones que sustituyen a otros prefabricados.

Si cabe destacar que, incluso con soluciones constructivas más tradicionales, sus prestaciones se han visto muy mejoradas respecto a las que venían ofreciendo tiempo atrás.

3- Aunque parezca una obviedad, hay que insistir en que los prefabricados de hormigón se fabrican para ser empleados en la construcción, por lo que todo lo que a este le afecte, nos repercute directamente. Ahora bien, la crisis en la construcción no está afectando a todas sus actividades por igual. Se centra más en la edificación residencial, por lo que las familias de productos más afectadas son aquellas destinadas a esta actividad.

Los grandes prefabricados para obra civil, edificación no residencial, pavimentación exterior o servicios, hasta el momento, se ven menos afectados, pero, de no tomarse medidas todos lo sufrirán por igual.

No obstante, la construcción es "el motor" de nuestra economía. Teniendo en cuenta todas sus implicaciones tanto directas como indirectas, la aportación de la construcción y todas las industrias y servicios con ella relacionados superan el 40% de nuestro PIB.

España tiene esta riqueza, que hay que cuidar. No podemos mirar a otro lado y dejar de resolver los problemas, perfectamente conocidos, que han causado la crisis en este Sector.

Sencillamente no podemos suicidarnos, económicamente hablando.

4- Antes de nada hay que entender que bajo la palabra "construcción" se engloban diferentes áreas de actividad. Podemos subdividir esta actividad en lo siguiente:

- Obra Civil; distinguiendo entre Grandes Infraestructuras, y obras de Drenaje y Saneamiento.
- Pavimentación y urbanismo.
- Edificación no residencial.
- Edificación residencial.
- Servicios.

Los prefabricados de hormigón presentan soluciones industrializadas, perfectamente adaptadas a cada una de ellas. En muchos casos, diferentes soluciones para cada aplicación. Unas veces son las características resistentes las que deben primar; otras sus características estéticas o de funcionalidad.

En el caso de Ingeniería Civil, la fiabilidad en el control de procesos de producción, unido a la rapidez de la construcción con prefabricados, ha permitido que las grandes infraestructuras se hayan desarrollado a la velocidad requerida. Somos capaces de poner a disposición de las compañías constructoras piezas de grandes dimensiones, bajísimo mantenimiento y gran durabilidad.

En temas de Drenaje y Saneamiento, las soluciones integrales con prefabricados de hormigón (tuberías y pozos), garantizan una funcionalidad de la instalación durante una elevada vida útil. La pavimentación con elementos prefabricados de hormigón aportan una gran riqueza de diseño y color, elevada durabilidad y capacidad resistente ante las crecientes solicitudes a que se somete este pavimento en la vida diaria.

Para edificación no residencial, se han desarrollado sistemas integrales que permiten luces superiores a 40m entre pilares, mínimo mantenimiento, gran capacidad funcional y belleza estética.

Para edificación residencial existen distintas familias de productos para cimentación, estructura principal, forjados, pavimentación y cerramientos, que unen a su belleza y funcionalidad una elevada resistencia al fuego, insonorización y capacidad aislante, que facilita a las edificaciones que los emplean cumplir con los requisitos del nuevo Código Técnico de la Edificación.

En el tema Servicios, esta industria presenta soluciones a los requisitos ferroviarios, mediante nuevos sistemas de traviesas; postes para conducciones eléctricas y de comunicaciones; recintos para transformadores e instalaciones eléctricas; columnas de alumbrado y soporte de aerogeneradores; barreras de seguridad vial y antisónicas...

En cuanto al peso de los diferentes grupos, se puede destacar lo siguiente:

Grandes Prefabricados para Edificación y Obra Pública.... 32% Pavimentación y urbanismo..... 21% Drenaje y Saneamiento..... 10% Cerramientos, forjados, estructuras ligeras y servicios.. 37%

5- Respecto a las últimas innovaciones en los procesos industriales, siendo estas muy numerosas debido al amplio abanico de soluciones, podríamos destacar la incorporación de hormigones autocompactantes, nuevos sistemas de juntas para tuberías y pozos, fachadas de hormigón arquitectónico, placas alveolares pretensadas de gran canto, pilares multiplanta y viviendas prefabricadas.

Pero hay que resaltar las fuertes inversiones realizadas en sistemas de controles de la calidad de la fabricación, que permiten una gran fiabilidad en nuestros fabricados.

6- Debo insistir en la fiabilidad. Un elemento fabricado en una instalación fija, con procedimientos estables y controlados garantizan unas calidades estables, no sometidas a las incertidumbres de procedimientos más artesanales.

Otro factor a destacar es la Sostenibilidad. Empleamos productos naturales, mejorados en sus prestaciones, y perfectamente reciclables.

Distintos estudios independientes ponen de manifiesto el ahorro energético que supone la construcción con prefabricados de hormigón.

7- Como puntos débiles de nuestra industria en España, cabe resaltar su atomización. Hay más de 1300 fábricas y pequeñas instalaciones, si bien 350 de ellas fabrican más del 70% de estos productos.

La inmensa mayoría de estas pequeñas instalaciones, con excepciones, no tienen la capacidad económica para abordar los costosos procesos de control de la calidad de fabricación que exige las nuevas normativas técnicas españolas y comunitarias.

Otro punto interesante es el escaso valor que se dá a la calidad en muchas adjudicaciones, donde lo que prima es el precio.

No puede haber una buena obra sin buenos materiales, adecuadamente colocados.

8- Desde ANDECE estamos trabajando intensamente en la promoción de los prefabricados de hormigón, dando a conocer sus características, calidades y prestaciones tanto en campañas genéricas como específicas sobre determinadas familias de productos.

Edición de Manuales Técnicos, celebración de Jornadas Técnicas no solo dirigidas a prescriptores y otros agentes de la construcción, sino también a estudiantes de ingeniería y Arquitectura que se van a incorporar en breve a este complejo e interesante mundo profesional.

ANDECE está a disposición de todos los agentes de la construcción que se encuentran cada vez con nuevas normativas, que han de cumplir, y que a veces son muy complejas. Realizamos un gran esfuerzo para sintetizar lo más relevante y ponerlo a disposición de todos.

En definitiva, Comunicación, Comunicación y Comunicación.

9- Respecto a las casa prefabricadas es claramente el futuro para la edificación residencial.

Es cierto que los comienzos, muy lejanos, de este tipo de prefabricados creó una idea equivocada sobre este tipo de soluciones.

Hoy día se ofrecen al mercado soluciones tanto para edificaciones unifamiliares como para viviendas multiplanta, con una altísima calidad, cortos periodos de edificación y muy altas prestaciones, además de funcionales, fiables y bellas.

Estos sistemas es cierto que están siendo más empleados en otros países de nuestro entorno, pero en España estamos ya con los mismos niveles de calidad, si no superiores, y afianzándonos en un mercado que puede suponer una gran ventaja competitiva.

No debe pensarse en que vivienda prefabricada es igual a vivienda barata, sino que es sinónimo de vivienda de alta calidad, rapidez de ejecución y gran fiabilidad.

Sencillamente el futuro, y un futuro bueno.